



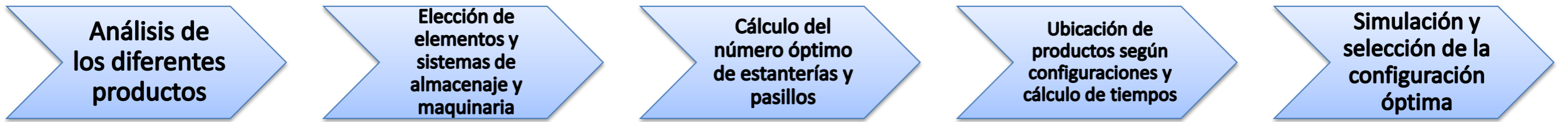
NUM TFG: 425.18.24
Septiembre 2018

Autor: **Alejandro Martínez Guerrero**
(Directores: Luis Mariano Esteban Escaño y Enrique Hernández Hernández)

OBJETIVOS

Diseñar una zona de almacenamiento óptima para productos del mobiliario del hogar y configurar su ubicación más eficiente

METODOLOGÍA



ESTANCIAS Y PRODUCTOS

DORMITORIO

SALÓN

BAÑO

COMEDOR

RECIBIDOR

COCINA

LÁMPARA DE MESILLA
MESILLA
CÓMODA

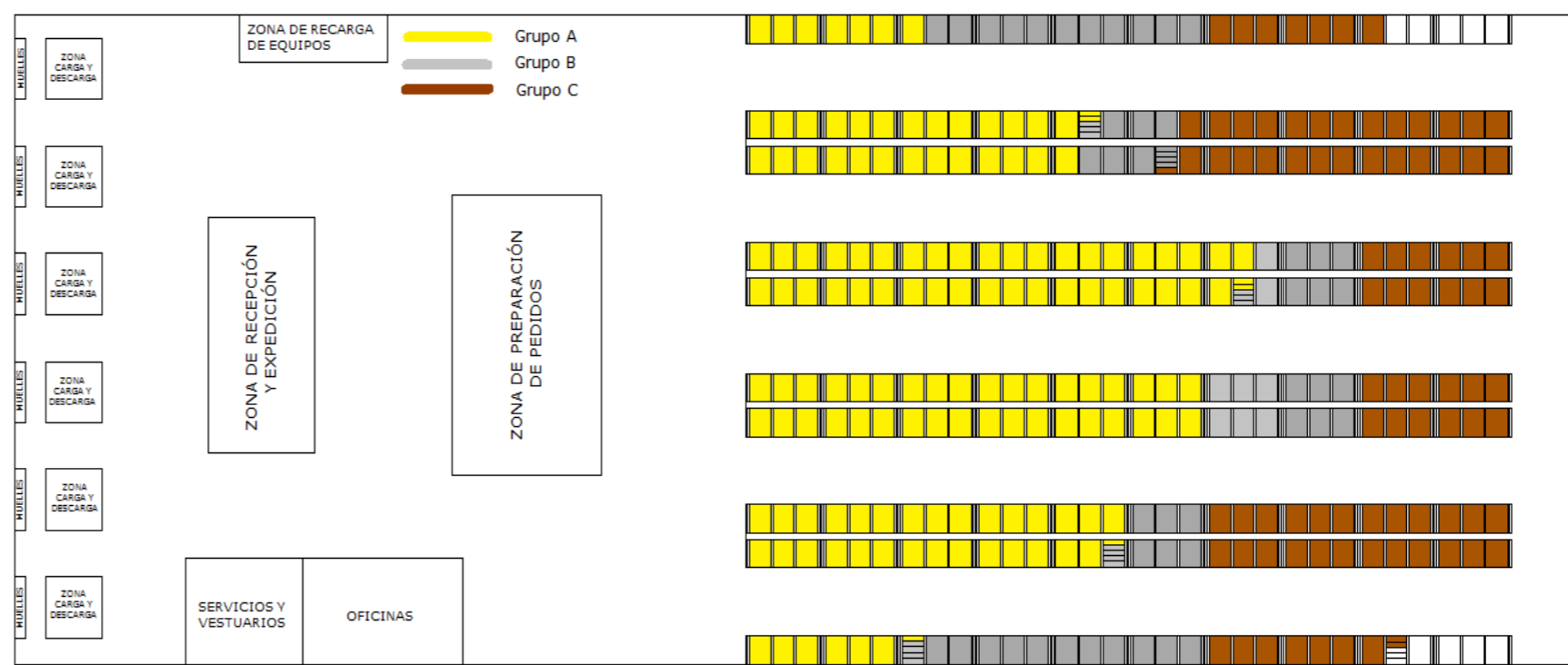
LÁMPARA DE SALÓN
LIBRERÍA
MESA DE CENTRO
SILLÓN

ALMACENAJE
GRIFOS DE BAÑO
LAVABO

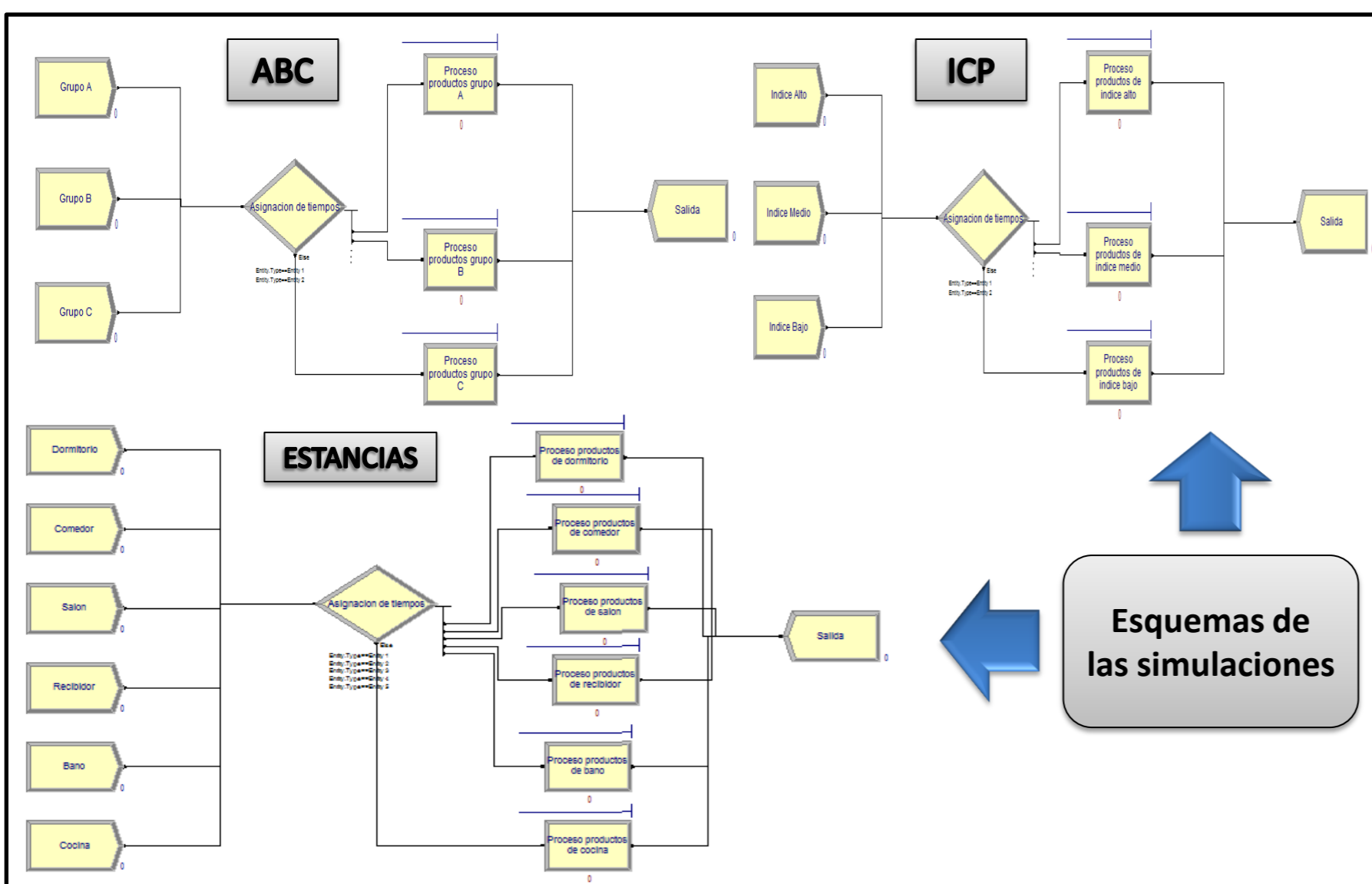
SILLA
TABURETE

ARMARIO
BANCO
ESPEJO
ZAPATERO

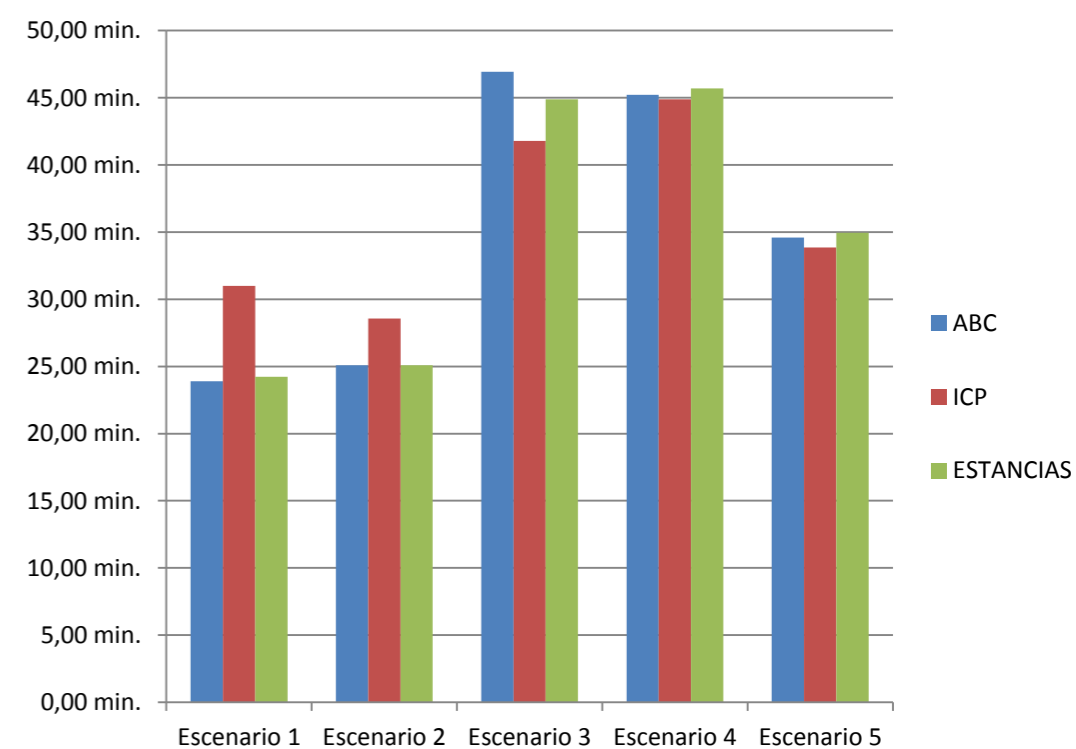
ENCIMERA
GRIFOS DE COCINA
LAVAVAJILLAS
HORNO



Zona de almacenaje de 38.9 metros de largo, 27.7 de ancho y una superficie total de 1077.53 m². Cuenta con 4 hileras de estanterías de doble acceso y 2 individuales simples



Esquemas de las simulaciones



El escenario más cercano a la realidad de la empresa es el 1. Para ese escenario, la mejor configuración, ligeramente, es la ABC

CONCLUSIONES

Se consigue, entre 8 configuraciones, encontrar aquella que optimiza la superficie del almacén. Además, en relación a los pedidos que se reciben, se establece como mejor configuración para la ubicación de los productos, la clasificación ABC

TRABAJOS FUTUROS

Como continuación de este proyecto, es posible calcular el número óptimo de trabajadores en el almacén, así como el número de máquinas. También, a raíz de los datos obtenidos en la simulación y una vez escogida la mejor configuración, se pueden generar diversas optimizaciones de los tiempos