



### METODOLOGÍA

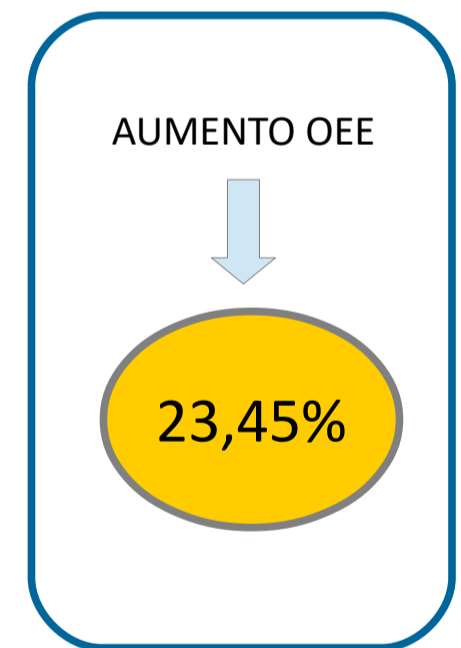


### RESULTADOS

Tras implantarse por completo el sistema de monitorización OEE, se lleva a cabo, durante un mes, un análisis de datos. Estos datos se visualizan en un programa denominado Dashboard. El propósito de este análisis es mejorar el porcentaje de OEE de cada una de las máquinas de la línea de producción mejorando los ratios que forman el OEE, evitando paradas innecesarias y ajustando los tiempos ciclo de cada una de las máquinas.

➤ Reducción de un **41,83%** en piezas perdidas por paradas de máquinas.

➤ Incremento productivo de un **7,7%**



### CONCLUSIONES

- Gracias a la implantación del sistema de monitorización OEE, se ha conseguido una línea productiva mucho más competente y eficiente.
- Todo ello tiene como consecuencia una reducción de pérdidas económicas dentro de la organización de casi un 73%.

COBROS	8.962.218,00 €
Cobros por ventas	8.962.218,00 €
Unidades producidas	154.521,00 Uds.
Precio/ud.	58,00 €

PAGOS	2.360.878,15 €
Pagos por compras MP	2.303.290,03 €
Pagos por Gastos de personal	28.368,12 €
Pagos por Gastos generales	29.220,00 €
Pagos por gastos de instalación Sistema OEE	- €

**SALDO FINAL TESORERÍA: 6.601.339,85 €** (Sin OEE)

COBROS	9.733.966,00 €
Cobros por ventas	9.733.966,00 €
Unidades producidas	167.827,00 Uds.
Precio/ud.	58,00 €

PAGOS	2.644.516,32 €
Pagos por compras MP	2.506.928,20 €
Pagos por Gastos de personal	28.368,12 €
Pagos por Gastos generales	29.220,00 €
Pagos por gastos de instalación Sistema OEE	80.000,00 €

**SALDO FINAL TESORERÍA: 7.089.449,68 €** (Con OEE)