



Autor: **Irene Pérez Valdehierro**  
(Director: Enrique Hernández Hernández)

## EMPRESA

Faurecia fundada en 1997, es el sexto mayor fabricante internacional de piezas de automóviles en el mundo. Su planta ubicada en el Polígono industrial de Tarazona, pertenece al grupo de *Faurecia Interior Systems*. Esta planta se dedica a sistemas de interior, trabaja para Mercedes (un 80% de la producción de la planta), Audi, Seat y Opel.

**faurecia**

## PRODUCTO

En la línea IP (*Instrument panel VS20*), se realiza el ensamblado de elementos inyectados y diferentes componentes, de los salpideros del modelo Vito y Viano de Mercedes.



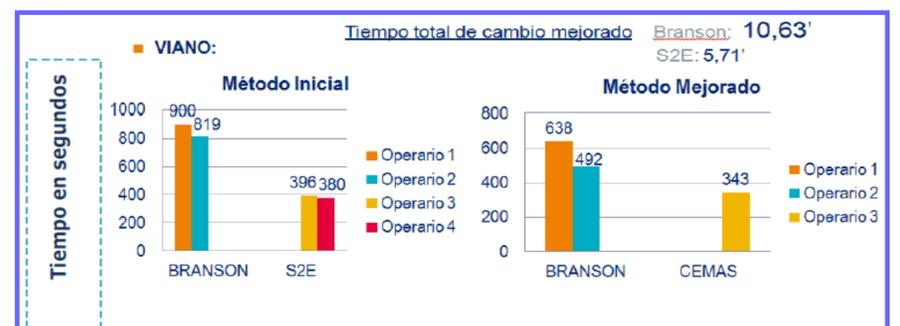
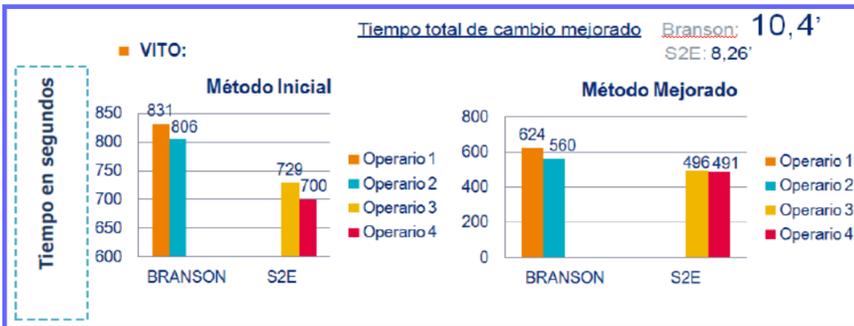
## OBJETIVOS

- Pull-System.
- SMED
- Estándares de trabajo.
- Eliminación de despilfarros.
- Integración AGV's (*Automatic Guided Vehicle*).

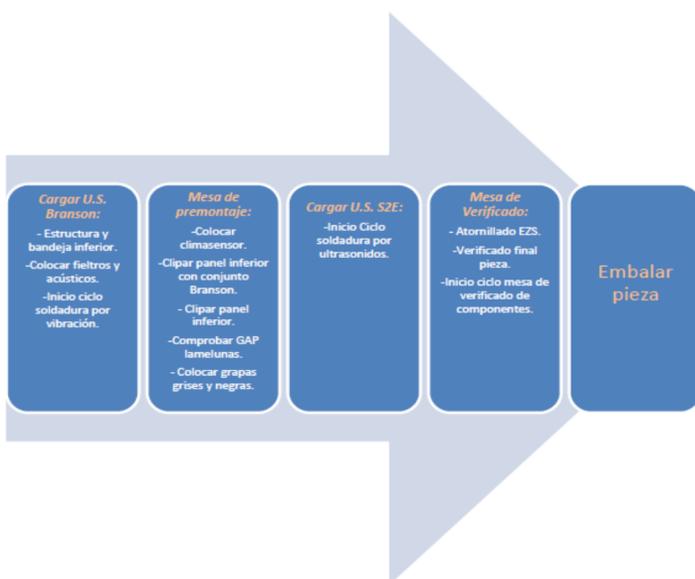
## METODOLOGÍA

- Estudio sistema Pull-System.
- Estudio métodos y tiempos SMED línea Instrument Panel VS20.
- Estudio métodos y tiempos línea de ensamblado Instrument Panel VS20.
- Estudio y desarrollo integración sistema AGV's (*Automatic Guided Vehicle*).

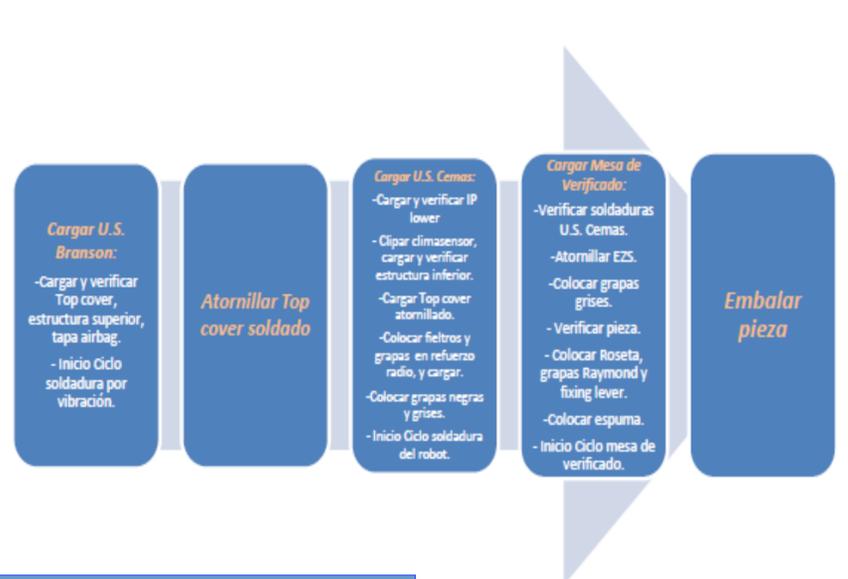
## SMED



## PROCESO PRODUCTIVO VITO



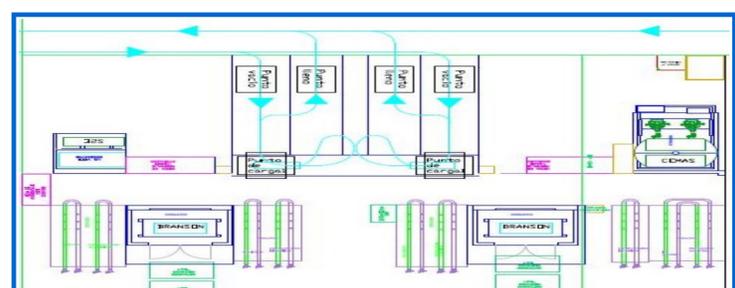
## PROCESO PRODUCTIVO VIANO



## AGV'S



## CIRCUITO AGV'S



## CONCLUSIÓN

- Línea modelo.
- Mejora tiempo del SMED Vito un 12,27% máquina Branson y un 31,96% en la máquina S2E, SMED Viano mejora en máquina Branson de un 29% y un 13% en máquina CEMAS.
- Incremento de la productividad en la línea Vito 6,06% y un 5,26% en la línea Viano.
- Ahorro en costes logísticos de 247.836,72€ con la implantación del sistema AGV.