



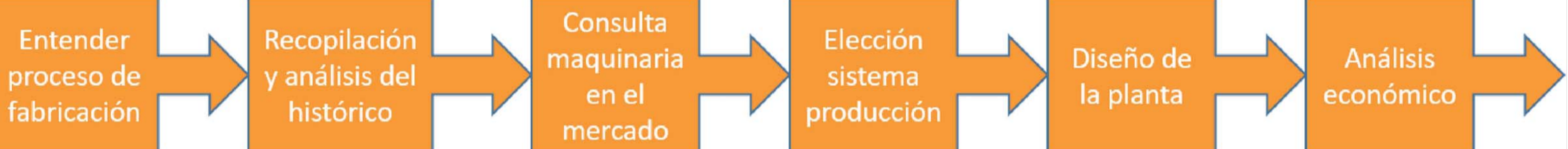
Objetivos



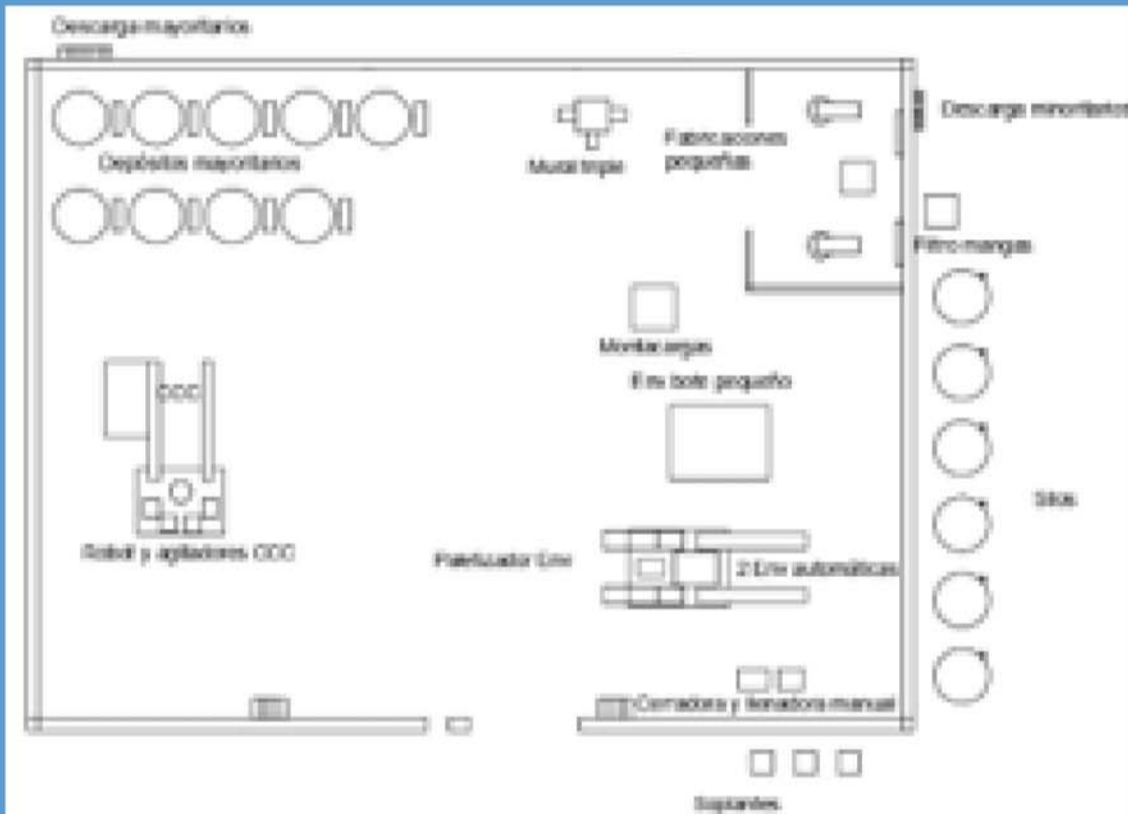
- Incremento de capacidad de producción
- Reducción del lead time
- Flexibilidad para adaptarse a los cambios de la demanda.
- Disminuir el coste de fabricación



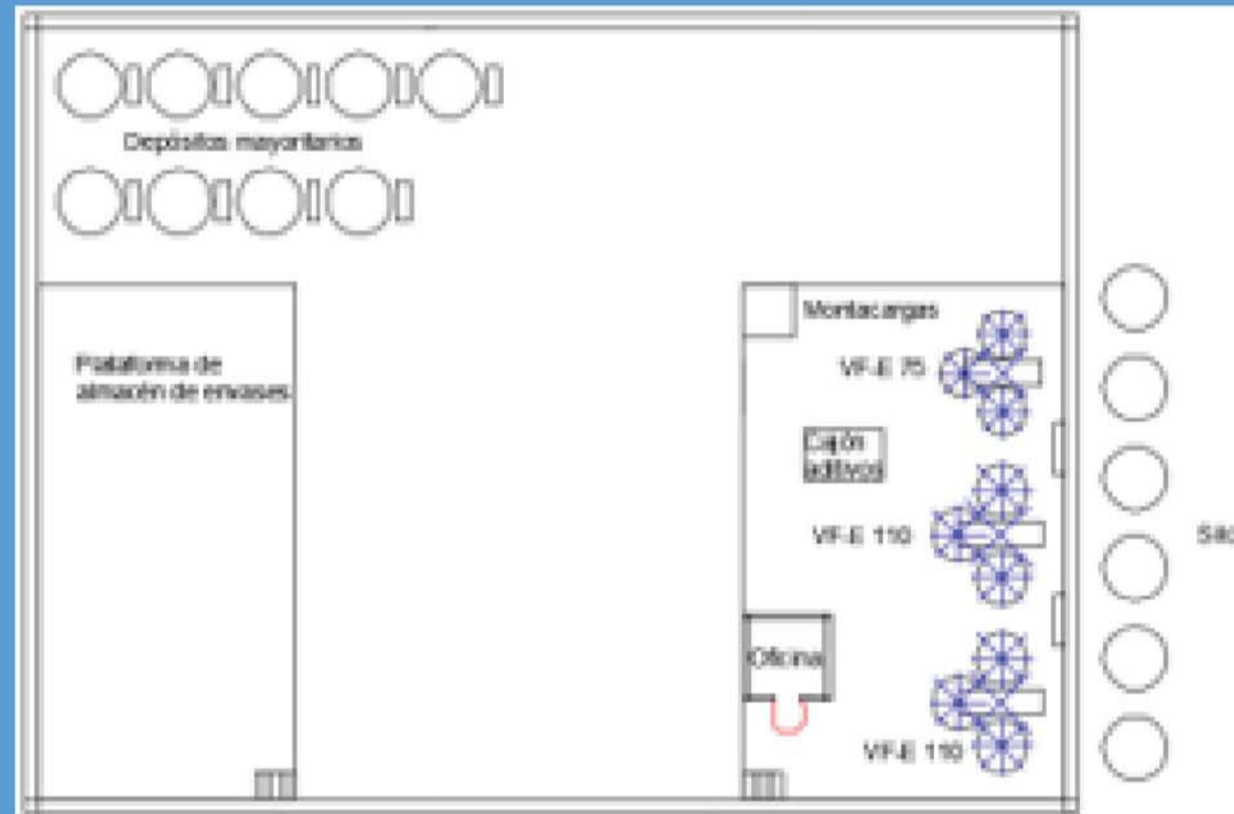
Metodología



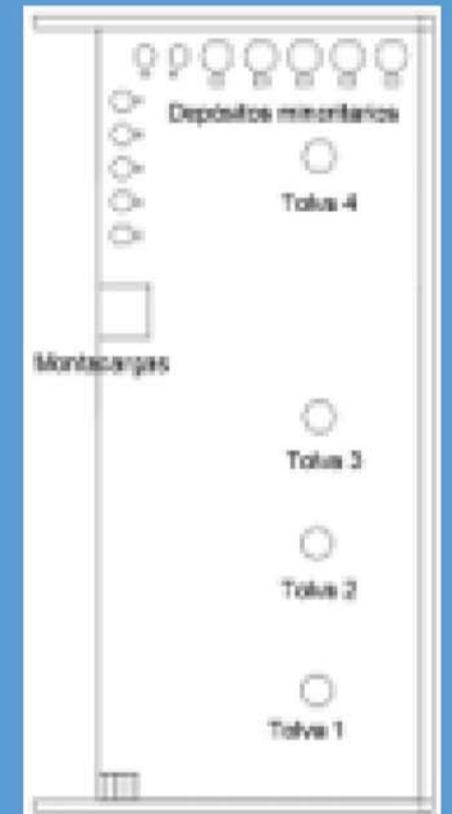
LAY-OUT



Planta Baja



Planta 1



Planta 2

Análisis económico

Toneladas /Año	Ahorro total (€)	Coste instalación(€)	Plazo retorno (Años)
5.000	591.838	1.262.100	2,13
7.000	800.574	1.262.100	1,58
9.000	1.037.309	1.262.100	1,22
11.000	1.274.044	1.262.100	0,99

Si se cumple la previsión de fabricar 9 millones de kg, el plazo de retorno es de 1,22 años

Conclusiones

El diseño de la planta satisface holgadamente los objetivos iniciales:

- Capacidad: El diseño permite superar el objetivo de fabricación inicial
- Flexibilidad: Fabricación directa permite adaptarse a cualquier necesidad de mercado
- Reducción coste: Automatización procesos permite reducir coste mano obra y precio compra
- Reducir lead time: 3-4 horas inicio-fin fabricación