

# SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES

Autor: **Dmytro Ruban**

(Director: Carmelo José Borque Horna)



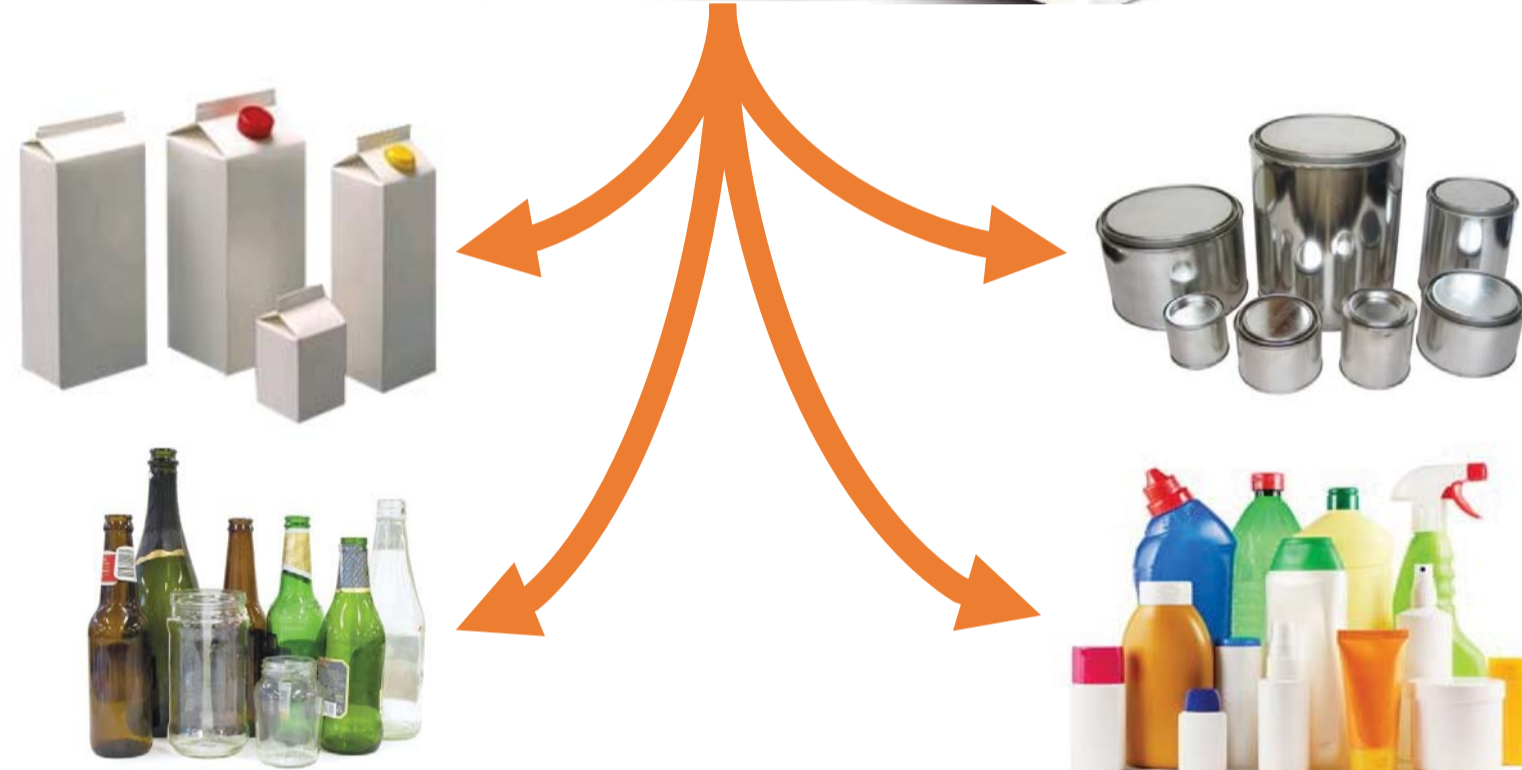
## OBJETIVOS:

- Diseñar un sistema capaz de clasificar un envase en cuatro grupos diferentes: envases metálicos, envases plásticos, envases de vidrio y envases tipo Tetrabrick.
- El sistema diseñado para el ámbito público, como pueden ser supermercados o centros comerciales.
- Deberá ser un sistema de fácil implementación.
- Desarrollo del código de control

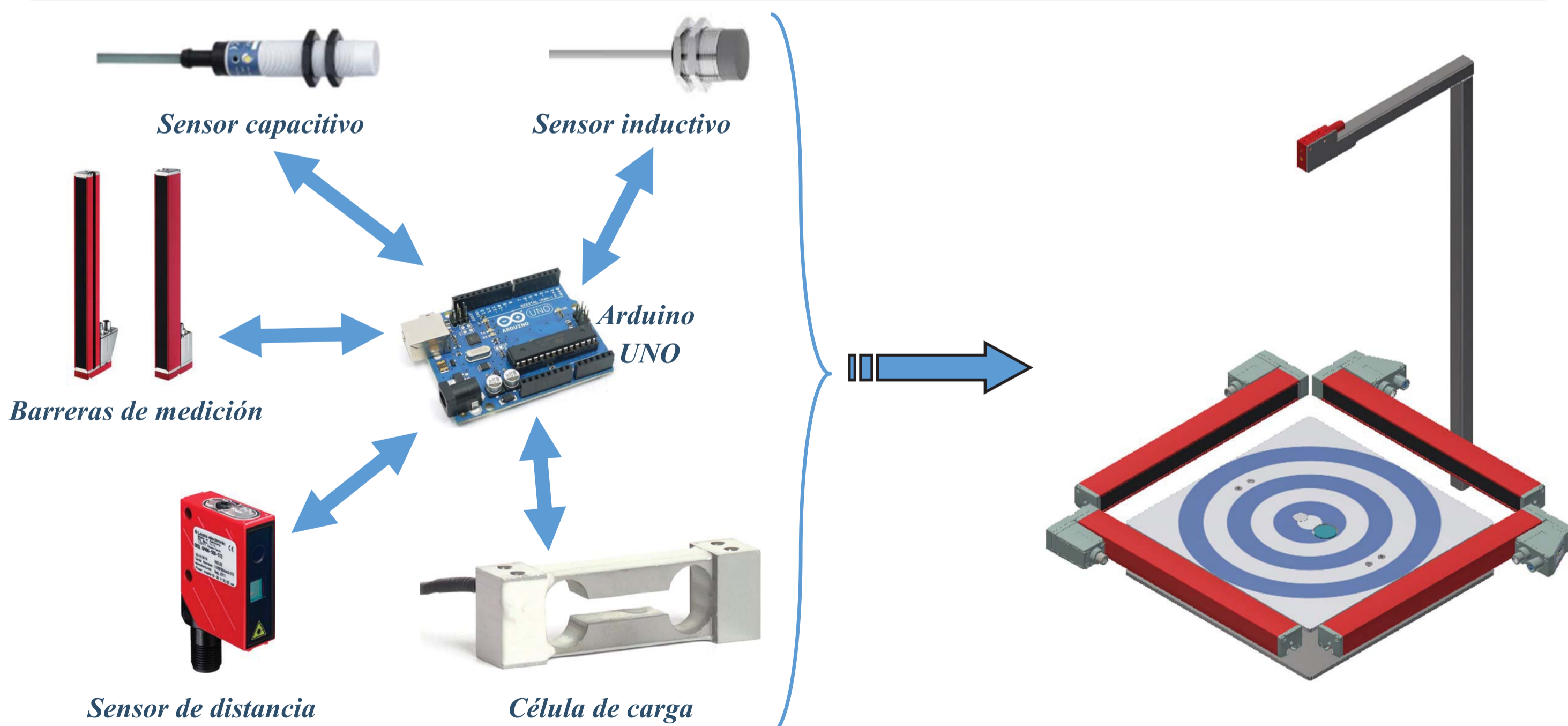


## METODOLOGÍA:

- Estudio de las tecnologías existentes en el mercado.
- Elección de las tecnologías y componentes más adecuados.
- Integración de los componentes en un sistema funcional.
- Cálculo de los coeficientes de clasificación.
- Desarrollo del código de control.



## DISEÑO



## CONCLUSIONES:

- El sistema diseñado es capaz de clasificar cuatro tipos de envases en función del material con el cual se han fabricado.
- El sistema puede trabajar con envases de distintas dimensiones, de hasta 300x300x500 milímetros..
- Posee una implementación sencilla además de un alto grado de adaptabilidad, en caso de que se desee una superficie de trabajo superior o trabajar con un número de tipos de envase menor.
- Coste de fabricación y montaje no muy elevado, ya que se emplean componentes sencillos.