



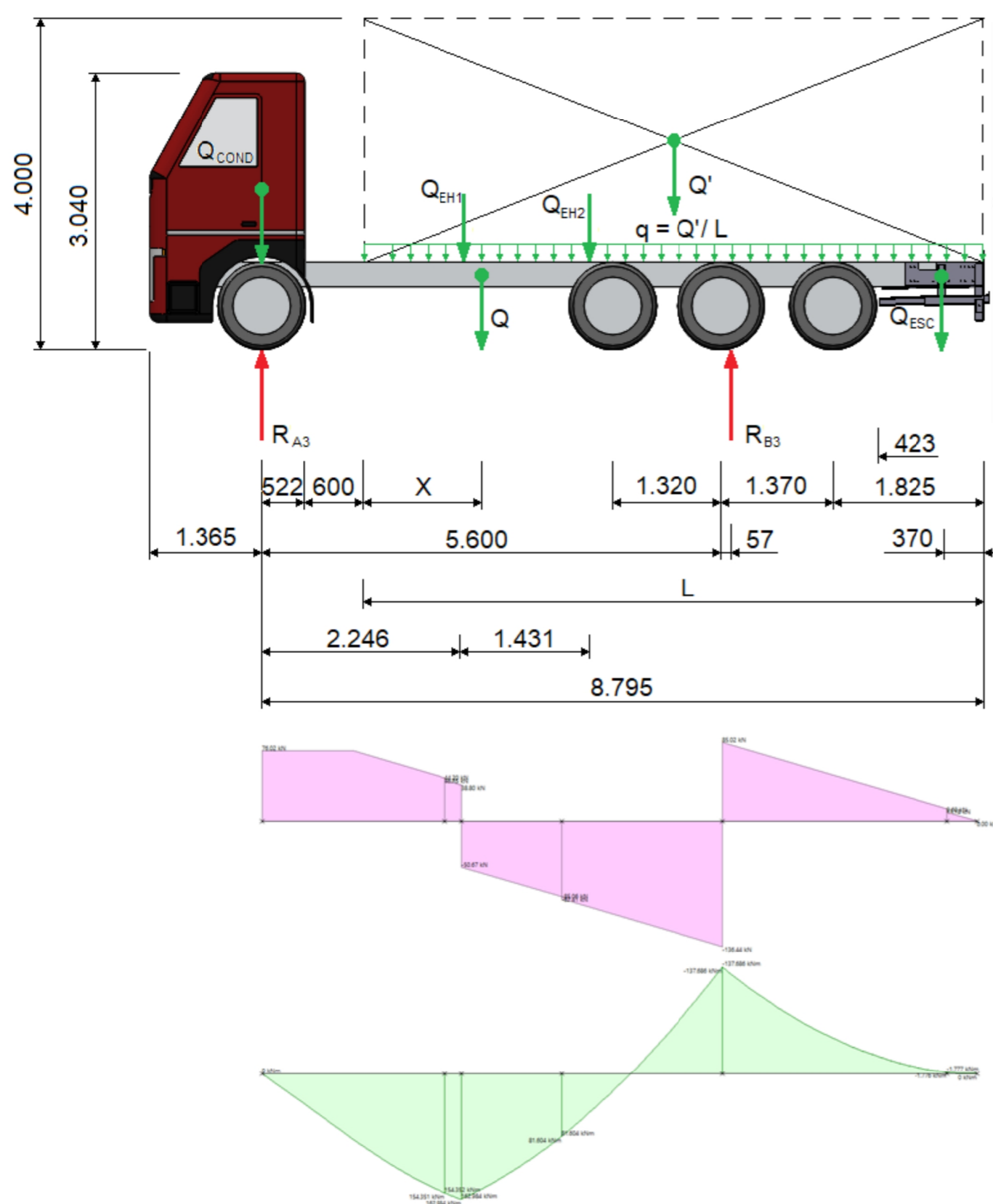
OBJETIVOS

1. Diseño de Carrocería para Camión Rígido
2. Dividir Espacio en 3 Habitáculos
3. Incluir Piso Móvil en Carrocería
4. Sistema de Tuberías para Descarga a Granel
5. Diseño y Cálculo de Circuito Hidráulico
6. Diseño de Circuito Eléctrico
7. Cumplimiento Normativa Vigente

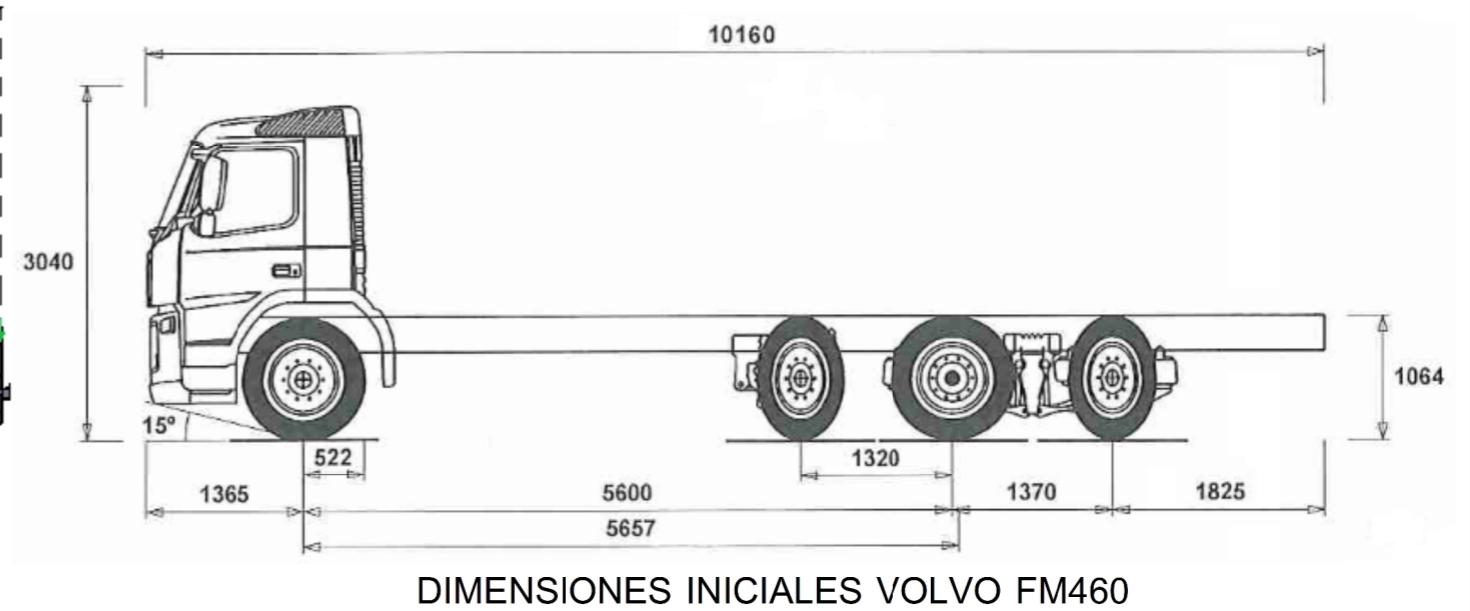
METODOLOGÍA

1. Búsqueda de Información Útil
2. Búsqueda Normativa Vigente
3. Cálculo Esfuerzos de Estructuras Principales
4. Diseño Conjunto Carrocería + Tuberías de Descarga
5. Diseño y Cálculo de Circuito Hidráulico
6. Diseño Circuito Eléctrico para Botonera

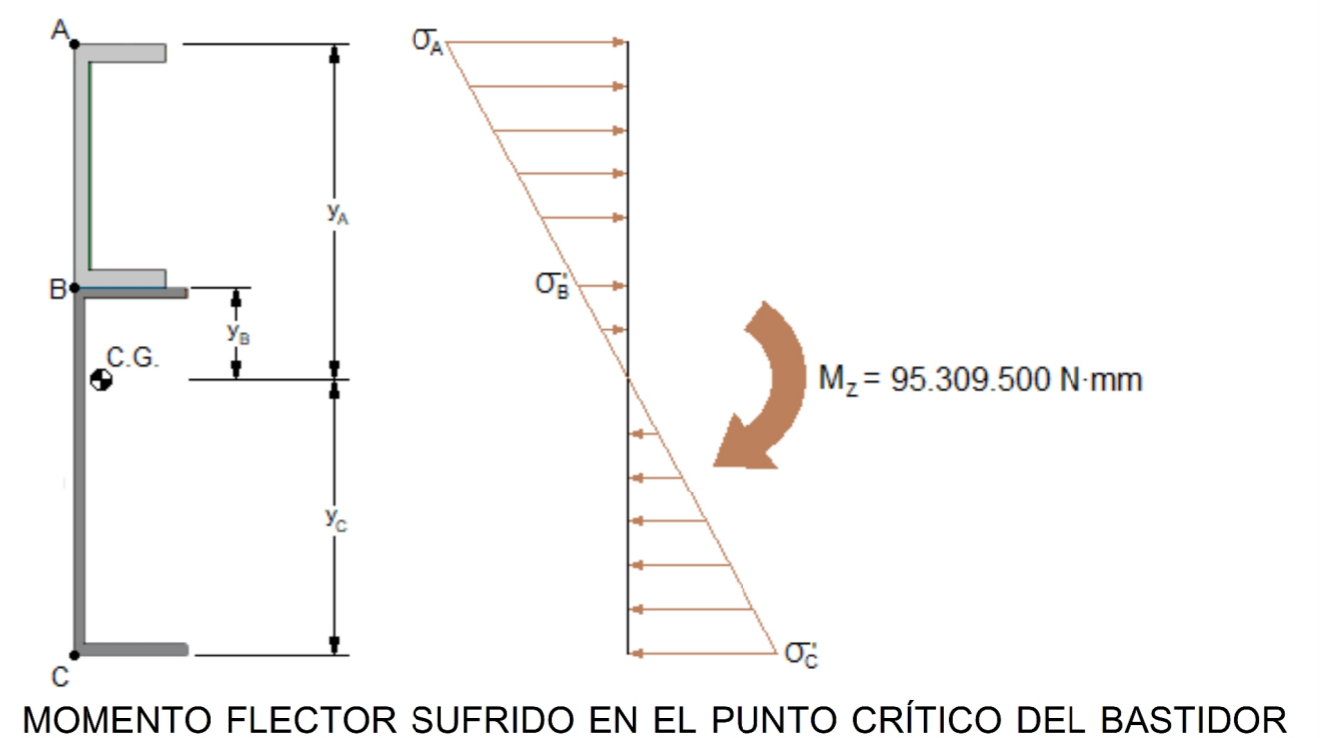
RESULTADOS



ESFUERZOS SOPORTADOS A LO LARGO DEL BASTIDOR PARA LA PEOR HIPÓTESIS POSIBLE DE CARGA



DIMENSIONES INICIALES VOLVO FM460



MOMENTO FLECTOR SUFRIDO EN EL PUNTO CRÍTICO DEL BASTIDOR



DISEÑO FINAL CARROCERÍA COMPLETA PARA CAMIÓN RÍGIDO

CONCLUSIONES

1. Se han conseguido los objetivos propuestos para el trabajo, incluido el objetivo principal de diseñar una carrocería acoplable al bastidor de un camión rígido respetando en todo momento la normativa vigente, dividiendo el espacio interior de la carrocería hasta en 3 habitáculos diferentes.
2. Además, paralelamente. Se han obtenido conocimientos para la homologación de reformas de importancia en vehículos de diversas categorías, especialmente camiones rígidos.
3. El camión será capaz de transportar en el interior de la carrocería hasta 21.900 Kg, y gracias al diseño de máquina hidráulica, el camión será capaz de descargar más de 4.000 Kg/min.